

	PTFE	PFA	FEP	タフコート	ICコート	低温用
最高使用温度連続	260°C	260°C	200°C	160~250°C	200°C	80~160°C
加工焼成温度	380°C~	380°C~	380°C~	180~380°C	340°C	70~150°C
鉛筆硬度	F~H	B~H	F~H	H~3H	H~3H	H~3H
非粘着性	◎	○	○	△	△	△
耐薬品性	○	◎	◎	△	△	×
耐磨耗性	○	○	○	◎	◎	